

NEUKADUR ProtoAmid 80

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
PA 6

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich PA 6
- mittelviskos
- hand- und maschinenverarbeitbar
- sehr hohe Schlagzähigkeit
- sehr hohe Wärmeformbeständigkeit

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung techn. Teile
- Kleinserienfertigung

		ProtoAmid 80	ProtoAmid Komp. B4	ProtoAmid Komp. B10
Farbe		transp. bernstein	transparent braun	transparent farblos
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	55	60
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,00	1,17	1,15
Viskosität mPas	(25°C)	7.000	400	700
Mischviskosität	(25°C)		2.200	3.100
Topfzeit in Minuten	(20°C)		2,5	10
Entformzeit Min.	(70°C)		20 - 30	60 - 90

Mechanische Werte (ca. Werte nach 5h 100°C)

Härte	Shore D	DIN 53505	78	78
Farbe			transp. bernstein	transp. bernstein
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	36	33
Zugdehnung	%	DIN 53455	33	37
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	59	50
Biegedehnung	%	DIN 53452	18	16
Biege E-Modul	MPa	DIN 53457	800	650
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	42	---
Wärmeformbest.	°C	HDT	>120	>120
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm	1,3	2,3

Verarbeitungsbedingungen

NEUKADUR ProtoAmid 80 neigt zur Kristallisation und muss dann vor der Verarbeitung bei ca. 90°C aufgeschmolzen und homogenisiert werden.

Vor Gebrauch muss ProtoAmid 80 gut homogenisiert werden. Gießform / Werkzeug auf 70°C, vorwärmen. ProtoAmid 80 vor der Verarbeitung 5-10 Minuten unter vollem Vakuum Entlüften und danach Harz und den gewünschten Härter entsprechend dem Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Das Vakuum zum Vergießen auf ca. 50 mbar reduzieren.

NEUKADUR ProtoAmid 80

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
PA 6

altropol

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht. Alternativ ist auch noch der Härter ProtoAmid Komp. B2 erhältlich, mit dem nochmals verbesserte mechanische und chemische Beständigkeiten erzielt werden können. Zum Vergießen mit ProtoAmid Komp. B2 oder B4 empfehlen wir die Verwendung einer Druckdifferenzeinrichtung.

Durch anschließende Stufentemperatur (8h 100°C, 8h 120°C, 8h 140°C) kann die Wärmestandfestigkeit signifikant gesteigert werden (>150°C).

Lieferform

NEUKADUR ProtoAmid 80	1 kg und 5 kg
NEUKADUR ProtoAmid Komp. B2	0,50 kg und 2,50 kg
NEUKADUR ProtoAmid Komp. B4	0,55 kg und 2,75 kg
NEUKADUR ProtoAmid Komp. B10	0,60 kg und 3,00 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.