

ANWENDUNGEN

Das Produkt wird mittels Vakuumgußverfahren in Formen aus polyadditionsvernetzendem Silikon (ESSIL 291) vergossen und eignet sich für elastomere Prototypenteile oder Kleinserien.

ÜBERSICHT

- 3K -PUR System mit variierbarer Härte
- Einfärbbar mit CP- Farben
- Festes Mischverhältnis Polyol : Isocyanat
- geringe chemische Aggressivität gegen Silikonformen

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung	UPX 8400 POLYOL	UPX 8400 ISOCYANAT	UPX 8400 EXTENDER	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht	100	100	0 - 700	
Konsistenz	flüssig ⁽¹⁾	flüssig ⁽¹⁾	flüssig	flüssig
Farbe	transparent	hellgelb	milchigweiß	weißlich
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	300	350	480	⁽²⁾
Dichte bei 25 °C (g/cm ³) Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C	1,05 -	1,20 -	1,05 -	- 1,10
Topfzeit für 100 g bei 25 °C (min)				9 - 15 ⁽²⁾

(1) Das Polyol kristallisiert unter 15 °C. Isocyanat kann ebenfalls kristallisieren. Siehe hierzu unter „LAGERUNG“ auf Seite 2

(2) Je nach Mischverhältnis variieren Mischviskosität und Topfzeit.

VERARBEITUNG (Vakuumgießanlage)

- Immer vor der Verarbeitung Parts auf Kristallisierung prüfen, ggf. entkristallisieren (siehe unter „LAGERUNG“)
- alle Komponenten auf 25 - 35 °C temperieren, falls bei zu niedriger Temperatur gelagert.
Die Formtemperatur beträgt 70 °C.
- immer direkt vor jeder Verarbeitung das POLYOL kräftig aufrühren und das ISOCYANAT gut schütteln.
- je nach gewollter Härte das POLYOL mit EXTENDER versehen und vormischen (Mischtablette siehe S.3).
Farbe falls benötigt hinzumischen (z.B. Axson CP- Farbe).
- ISOCYANAT unter Einhaltung des Mischverhältnisses abwiegen.
- alle Parts für ca. 5-10 min vorevakuieren.
- ISOCYANAT in die POLYOL-EXTENDER- Mischung gießen und 2 min mischen.
- Danach vergießen und bei 70 °C im Ofen aushärten lassen.
- Die Entformung erfolgt nach 90-120 min.

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten.

- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrillen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C ⁽¹⁾ - MISCHVERHÄLTNIS 100:100:0

Härte bei 23 °C	ISO 868 :2003	Shore A1	95
Zugfestigkeit	ISO 37 : 2004	MPa	17
Reißdehnung		%	430
Reißfestigkeit <i>ungekerbte winkelförmige Probekörper</i>	ISO 34 : 2004	kN/m	22

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN - MISCHVERHÄLTNIS 100:100:0

Maximale Gebrauchstemperatur		°C	70
Linearer Schwund		mm/m	n.a.
Maximale Gießstärke		mm	20
Entformzeit bei 70 °C		min	90 - 120 ⁽²⁾
Endaushärtung bei 70 °C		h	4

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 1 h Aushärtung bei 70 °C und 24 h bei 70 °C

(2) Abhängig vom Mischverhältnis bzw. von der eingestellten Härte

JUSTIEREN DER HÄRTE

Bitte stellen Sie die Härte unter Zuhilfenahme der folgenden Tabelle ein. Natürlich können auch die nicht aufgeführten Zwischenwerte erzielt werden; interpolieren Sie hierzu den Extenderanteil;

Beispiel: Shore 55 A erzielen Sie mit einem Mischverhältnis von 100 : 100 : 350.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C - VERSCHIEDENE MISCHVERHÄLTNISSE

Härte	Mischverhältnis POLYOL : ISOCYANAT : EXTENDER	Reißdehnung (ISO 37:2004)	Zugfestigkeit (ISO 37:2004)	Reißfestigkeit (ISO 34:2004)
Shore A		%	MPa	kN/m
95	100 : 100 : 0	430	16,2	22,2
85	100 : 100 : 50		n.a.	
80	100 : 100 : 100		n.a.	
70	100 : 100 : 150		n.a.	
65	100 : 100 : 200	390	6,7	11,5
60	100 : 100 : 300		n.a.	
50	100 : 100 : 400		n.a.	
40	100 : 100 : 500	430	3,6	6,3
35	100 : 100 : 600		n.a.	
30	100 : 100 : 700	550	2,1	3,75

LAGERUNG

Die Komponenten können 12 Monate lang trocken bei einer Temperatur von 20 °C bis 30 °C in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert werden. Besonders das Polyol ist feuchtigkeitsempfindlich: Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und sorgfältig wieder zu verschließen.

ACHTUNG:

Das POLYOL kristallisiert bei Lagerung unter 15 °C zu einer festen Substanz. Das Produkt ist so nicht verarbeitbar und muß entkristallisiert werden. Hierzu wird es je nach Kristallisationsgrad bei 40-70 °C im Ofen erwärmt, bis es wieder homogen ist. Anschließend gut aufrühren und auf 25-35 °C abkühlen lassen.

Wenn das ISOCYANAT kristallisiert sein sollte (Merkmal: trübe Flüssigkeit), wird es für 1 h auf 70 °C erwärmt (Aufwärmdauer berücksichtigen). Anschließend gut aufschütteln und auf 25-35 °C abkühlen lassen.

VORSICHT: Nicht länger als 4 h bei 70 °C erwärmen, sonst kann sich das Produkt thermisch zersetzen.

LIEFERFORM

UPX 8400 POLYOL

1 x 1,0 kg

UPX 8400 ISOCYANAT

1 x 1,0 kg

UPX 8400 EXTENDER

1 x 1,0 kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.