

PR 700

Quecksilberfreies Produkt, entspricht RoHs

Referenz

Polyol : PR 700 P - ST 109000
Isocyanat : PR700 I / PR 751 I / PRA794 I - SH 000401

Beschreibung

PUR Vakuummießharz
Simulation von ABS
Schwarz eingefärbt
Hohe Wärmebeständigkeit (HDT 130°C)
Geringe Aggressivität gegenüber Silikonformen
Kurze Entformungszeit
Quecksilberfreies Produkt, das die EU Richtlinien 2011/65/EC, 2002/96/EC, 2000/53/EC und 2000/11/EC (RoHS) entspricht.

Physikalische Daten

	PR 700 P ST 109 000	PR700 I / 751 I / 794 I SH 000 401	Mischung ST 109 401
Konsistenz/Farbe	Flüssig / Schwarz	Flüssig / Farblos	Flüssig / Schwarz
Viskosität BROOKFIELD LVT MPa.s MO-051	130	1200	600
Dichte 25°C MO-032	1.13	1.15	1.14

Verarbeitungsdaten

Komponente Polyol vor dem Abwiegen gut aufrühren, schütteln

Mischungsverhältnis /Gewicht	80	100	
Mischungsverhältnis/Volumen	81,5	100	
Topfzeit 200g bei 25°C MO-062 (Min.)			6 - 7
Entformenzeit bei 70°C bei 3 mm. Wandstärke MO-116 (Min)			45

Mechanische und thermische Spezifikationen

Shore D1 Härte		ISO 868 : 2003	80
Wärmebeständigkeit HdT (1)	(°C)	ISO 75 Ae : 1993	130
E-modul (1)	(MPa)	ISO 178 : 2001	2300
Biegefestigkeit (1)	(MPa)	ISO 178 : 2001	80
Zug-E-Modul (1)	(MPa)	ISO 527 : 1993	1800
Bruchdehnung (1)	(%)	ISO 527 : 1993	13
Zugfestigkeit (1)	(MPa)	ISO 527 : 1993	60
Kerbschlagzähigkeit (1)	(kJ.m ⁻²)	ISO 179/ID : 1994	60
Schwund (3 mm Schichtdicke) bei 23°C	(mm/m)	-	2

(1)Alle Werte nach 1 Std 70°C + 1 Std 100°C + 2 Std 120°C + 24 Std bei Raumtemperatur Temperung

Die obengenannten technischen Daten sind das Ergebnis von Testen, die untergenau bestimmten Bedingungen geführt wurden. Sie entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Sie sind als Unterstützung für die Wahl der bestgeeigneten Referenz zu betrachten. Der Verbraucher soll sich jedoch vergewissern, dass das ausgewählte Produkt seinem Herstellungs- und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – CS20308
60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX
France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : + 33 3 44 31 72 00
Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : + 33 1 57 67 44 58
E-mail : contact@synthene.com
<http://www.synthene.com>

Schutzmaßnahmen / Verarbeitung

Schutzhandschuhen, Schutzbrillen, Schutzkleidungen tragen.
Belüftung der Räume.
Sicherheitsdaten stehen für weitere Informationen zu Ihrer Verfügung.

Verarbeitung bei Vakuumgießanlage

Gießformen auf 70°C erwärmen.
Im oberen Behälter Isocyanatanteil wiegen.
Polyol Komponente vor Gebrauch schüttern bzw. aufrühren, anschließend im unteren Mischungsbehälter den Polyolanteil abwiegen.
Nach 8 – 15 Min Vakuum, Isocyanatanteil in den Polyolanteil gießen, danach bis komplette Homogenisierung mischen (50 / 60 Sek).
In die Form gießen.
Die Form bei 70°C in Ofen belassen.
Nach 45 Min entformen (abhängig von Abmessungen und Wandstärke).
Teile die nach 20 Minuten entformt werden, noch für einige Zeit in den 70°C Heizschrank zurücklegen.
Um die optimalen Eigenschaften zu erreichen eine zusätzliche Wärmebehandlung durchführen.
Grosse Abgüsse unterstützen / abstützen, um Deformationen zu vermeiden.

Anmerkung: Sollten die teile nach dem Abguss leicht zerbrechen oder zu spröde wirken, bitte folgende Parameter überprüfen:
Formtemperatur zu gering, Entformungszeit zu kurz, Komponenten vor dem Abwiegen nicht aufgeschüttelt.

Lieferform

Kartons von : 2 Kits (4,00 + 5,00) kg

Lagerung

In temperierten Räumen (15°C/25°C) und ungeöffneten Originalverpackungen: 18 Monaten

Die obengenannten technischen Daten sind das Ergebnis von Testen, die untergenau bestimmten Bedingungen geführt wurden. Sie entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Sie sind als Unterstützung für die Wahl der bestgeeigneten Referenz zu betrachten. Der Verbraucher soll sich jedoch vergewissern, dass das ausgewählte Produkt seinem Herstellungs- und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.