

NEUKADUR ProtoRIM 111 R

2 K-PUR-RIM-System
ABS

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- mittelviskos
- maschinenverarbeitbar
- sehr schnell härtend
- sehr hohes Biege E-Modul

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung techn. Teile
- Kleinserienfertigung

			ProtoRIM 111 R Komp. A	ProtoRIM 111 R Komp. B
Farbe			hellbeige *	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile		100	100
Dichte 20 °C	g/cm ³		1,00	1,20
Viskosität mPas	(25°C)		2.000	150
Mischviskosität	(25°C)			1.000
Topfzeit in Sekunden	(20°C)			50 - 60
Entformzeit Min.	(20°C, 3-5 mm)			10 - 15

* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

Mechanische Werte (ca. Werte nach 2h 80°C + 2h 110°C)

Härte	Shore D	DIN 53505		83
Farbe				hellelfenbein *
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455		60
Zugdehnung	%	DIN 53455		13
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452		105
Biegedehnung	%	DIN 53452		8,5
Biege E-Modul	MPa	DIN 53457		1.750
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230		30
Wärmeformbest.	°C	HDT		115
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm		0,30

* auch in schwarz eingefärbt lieferbar

Verarbeitungsbedingungen

NEUKADUR ProtoRIM 111 R wird idealerweise in 2-Komponenten-Niederdruck-Gießanlagen verarbeitet um optimale Ergebnisse zu erzielen.

Die Topfzeit kann durch Abmischung mit dem NEUKADUR ProtoRIM VZ auf Wunsch verlängert werden.

Vor Gebrauch muss ProtoRIM 111 R gut homogenisiert werden.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht.

NEUKADUR ProtoRIM 111 R

2 K-PUR-RIM-System
ABS

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoRIM 111 R Komp. A 5 kg und 30 kg

NEUKADUR ProtoRIM 111 R Komp. B 5 kg und 30 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. 2009-03-03